

DESCRIPCION

Malla fabricada con alambres de acero laminado en frío grado 60, longitudinales y transversales, los cuales han sido electrosoldados en cada una de sus intersecciones formando una cuadrícula.

Son diseñadas a la medida de cada proyecto.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

PRESENTACION EN HOJAS

Ancho	Largo
(m)	(m)
2.50	6.00
2.50	12.00

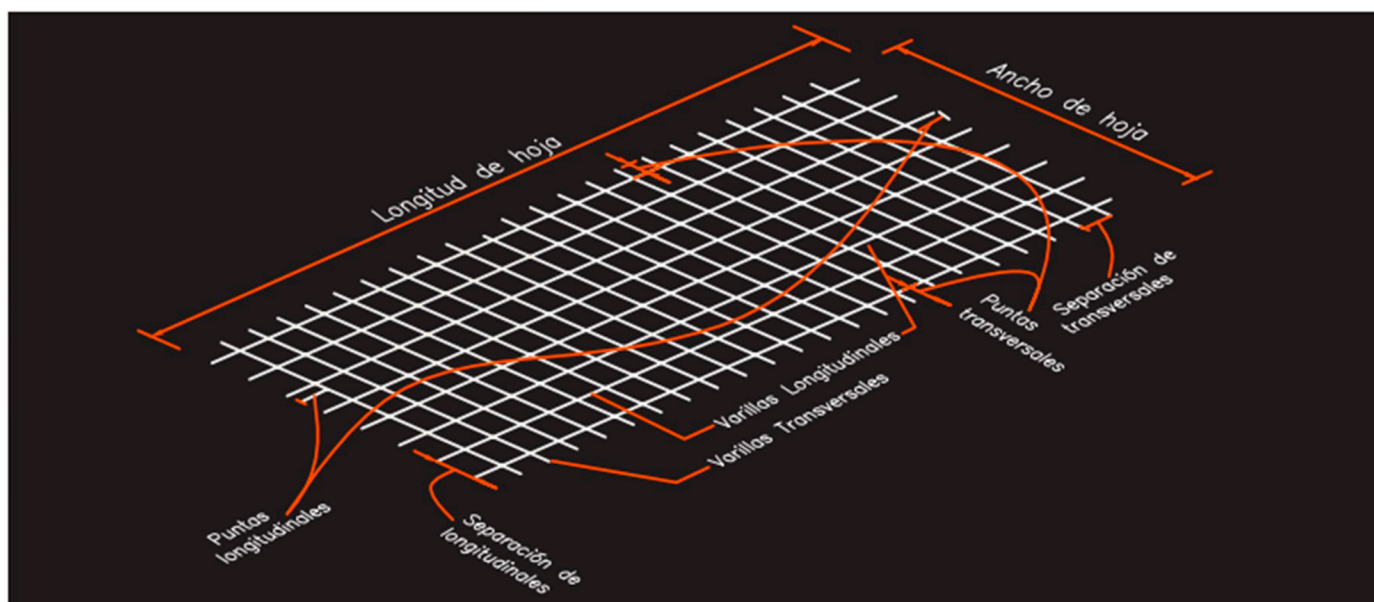
Propiedades Mecánicas	Grado 60
Resistencia a la tensión (mín.)	7,000 kg/cm ²
Resistencia a la fluencia (mín.)	6,000 kg/cm ²
Alargamiento a la ruptura (mín.)	6% en 10 o

Normas Mexicanas NMX-B-290, NMX-B-253 y NMX-B-72

Armado de Varilla Grado 42	cm	Sustituye con Malla de Ingeniería
3/8" @	15	7.95 x 7.95 - 15 x 15
	20	7.95 x 7.95 - 20 x 20
	25	7.95 x 7.95 - 25 x 25
	30	7.95 x 7.95 - 30 x 30
	35	7.95 x 7.95 - 35 x 35
	40	7.95 x 7.95 - 40 x 40

Armado de Varilla Grado 42	cm	Sustituye con Malla de Ingeniería
1/2" @	15	10.64 x 10.64 - 15 x 15
	20	10.64 x 10.64 - 20 x 20
	25	10.64 x 10.64 - 25 x 25
	30	10.64 x 10.64 - 30 x 30
	35	10.64 x 10.64 - 35 x 35
	40	10.64 x 10.64 - 40 x 40

Contamos con la Malla de Ingeniería en diferentes diámetros y separaciones según las especificaciones de tu proyecto, garantizando ahorros importantes en tiempo y dinero.



CARACTERÍSTICAS

- **Nuevo Concepto.**

Acero de refuerzo prefabricado en hojas grado 60 que sustituye los armados tradicionales con varillas de 3/8" y 1/2" grado 42.

- **Soldadura por resistencia eléctrica (Electrosoldado).**

La soldadura, rígida en cada intersección, permite que solo dos alambres transversales logren el anclaje del alambre longitudinal, aún sometido al esfuerzo máximo, lo cual proporciona un mayor control y reducción del agrietamiento.

- **Diseños normados.**

Diseños de acuerdo a las Normas Técnicas Complementarias (NTC) para Diseño y Construcción de Estructuras de Concreto del Reglamento de Construcción de la Ciudad de México (RCDMX) y al Reglamento para las Construcciones de Concreto Estructural ACI 318 en EE. UU.

- **Normas de Calidad.**

Nuestra Malla de Ingeniería cumple las más estrictas normas de calidad:

México: NMX-B-290, NMX-B-253 y NMX-B-72

Estados Unidos: ASTM-A-1064 y ASTM-A-1064M-09

Alemania: DIN 488 Parte 4

- **Tecnología.**

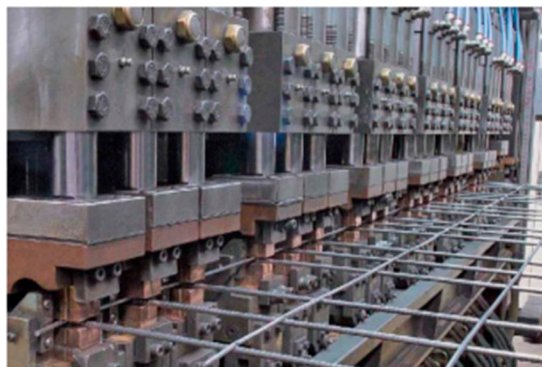
Se fabrica con maquinaria de alta tecnología.

- **Calidad.**

Contamos con un eficiente proceso de supervisión de calidad para garantizar que el producto llegue al proyecto con los requerimientos solicitados

- **Código de rastreabilidad.**

Etiqueta que muestra fecha, planta y máquina que produjo el producto. Para un mejor control de calidad.



VENTAJAS

Armados típicos de varilla grado 42 vs. Malla de Ingeniería.

3/8"	15 cm
	20 cm
	25 cm
	30 cm
1/2"	35 cm
	40 cm



Contamos con un diseño específico de Malla de Ingeniería para cada diseño de armado típico con Varilla Grado 42.

- **Ahorra hasta 75% en mano de obra del Habilitado de la Varilla.**

No se tienen que habilitar ni armar nada. Solo se colocan y traslapan las hojas de acuerdo al plano de montaje.

- **Hasta 4 veces más rápido vs. Habilitado de varilla grado 42.**

Por ejemplo el armado de 3/8" @ 20cm tiene un rendimiento estimado de 38m² por día y con la Malla de Ingeniería tiene un rendimiento de 185m² por día.

- **Aprovechamiento de material.**

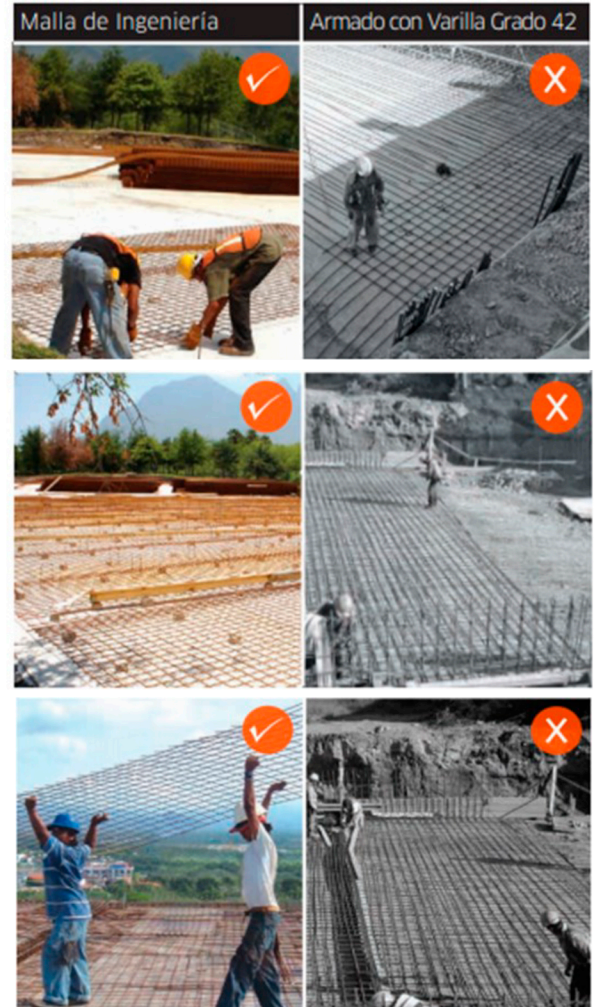
Las hojas se modelan de acuerdo a las dimensiones de cada elemento, **No existe desperdicio.**

- **Ahorro de tiempo de colocación.**

Cada lote de material se diseña y se marca para cada área, esto proporciona orden y fluidez en la ejecución de la obra teniendo mayor productividad.

- **Aseguramiento de materiales de obra.**

Se tiene el acero exacto para cada área, facilitando el almacenamiento y evitando pérdidas de material.



RENDIMIENTO ARMADO VARILLAS G 42 VS. MALLA DE INGENIERIA



VENTAJAS DE MALLA DE INGENIERIA

VS. ARMADO VARILLA G 42

- | | |
|-----------------------------------|------------------|
| • Ahorro en costo directo | minimo de un 10% |
| • Ahorro en mano de obra | hasta un 70% |
| • Ahorro en alambre recocido | hasta un 100% |
| • Ahorro en desperdicios | hasta un 100% |
| • Ahorro en traslapes | hasta un 45% |
| • Ahorro en tiempo de supervisión | hasta un 75% |
| • Incremento de velocidad de obra | hasta un 300% |

Malla de Ingeniería.

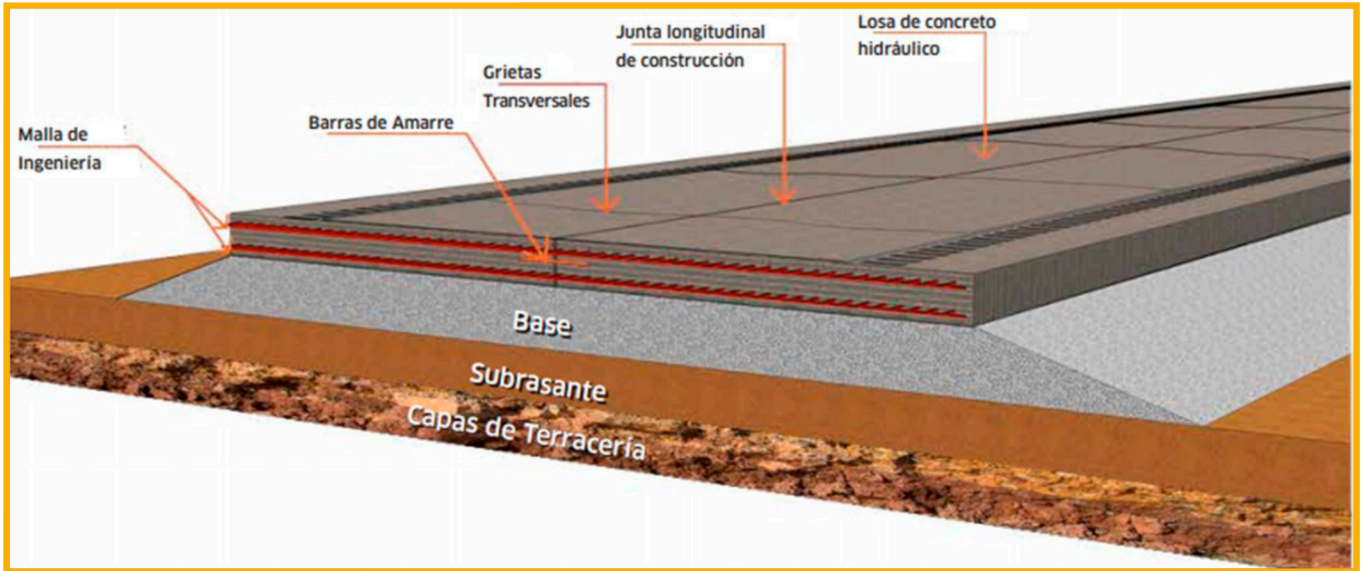


Armado con Varilla Grado 42



APLICACIONES

El sistema **PCERC** (Pavimentos de Concreto Estructuralmente Reforzados Continuos), tiene una estructura formada por las capas de Terracerías. La capa Subrasante, una Sub-base hidráulica y en la carpeta de rodamiento, una losa de concreto hidráulico reforzada estructuralmente en dos lechos de acero de refuerzo (Malla de Ingeniería).



APLICACIONES

- Sistema PCERC (Pavimentos de Concreto Estructuralmente Reforzados Continuos)
- Carreteras
- Puentes
- Canales
- Túneles
- Centros de convenciones
- Centros comerciales
- Estadios
- Edificios
- Distribuidores viales
- Aeropuertos
- Instalaciones de Pémex
- Instalaciones de CFE
- Plantas Industriales
- Minería
- Estacionamientos
- Autódromos
- Hospitales
- Hoteles
- Parques recreativos
- Parques industriales
- Sector Automotriz
- Sector Aeroespacial
- Muros
- Losas
- Albercas